

Fe 310 - Fe 320 - St 33 - 1.0035

Rm 290-540 N/mm² ReH 185 N/mm²

Viene impiegato in tutti i campi ove non é richiesta nessuna garanzia per la resistenza meccanica ed a usura.

Fe 360 - S235J2G3 - Fe 37 - 1.0037 - St 37.2 - Raex 250 - Dx 240 - Asform 240

Rm 340-510 N/mm² ReH 235 N/mm²

C 0,18 Mn 1,45 P 0,04 S 0,04 N 0,005

Viene impiegato in tutti i campi ove non é richiesta nessuna garanzia per la resistenza meccanica ed a usura.

Fe 430 - S275J2G3 - 1.0044 - St 44

Rm 430-560 N/mm² ReH 275 N/mm²

C 0,19 Mn 1,5 P 0,04 S 0,04 N 0,005

E' impiegato nel settore delle costruzioni civili e di macchinari, in particolare dov' é richiesto il certificato di collaudo a corredo del materiale.

Fe 510 - 1.0045 - S355J2G3 - St 52.3

Rm 490-630 N/mm² ReH 355 N/mm² HB 150

C 0,22 Mn 1,65 Si 0,58 P 0,05 S 0,04

E' impiegato nel settore delle costruzioni civili e di macchinari, in particolare dov' é richiesto il certificato di collaudo a corredo del materiale.

Raex 420 - Asform 420 - Dx 420 - Qste 420 TM- Docol 420

Rm 480 N/mm² ReH 420 N/mm² HB 150

C 0,14 Mn 1,3 Si 0,35 P 0,02 S 0,012

Acciaio ad alto limite elastico con partivolare attitudine alla formatura a freddo. Questo materiale, oltre ad una buona resistenza a fatica, presenta un'ottima tenacità ad un grado di saldabilità molto interessante.

Applicazioni: Veicoli stradali da turismo (telaio, carrozzeria, ruote); Veicoli da trasporto stadali e da trasporto: (telai, sponde, cassoni); Containers; Serbatoi; Macchine Agricole; Sicurvia, Profili; Tubi Saldati.

Qste 490 Mc - Dx 500 Mc

Rm 550-700 N/mm² ReH 490 N/mm² 180

C 0,10 Si 0,10 Mn 1,60 P 0,025 S 0,010

Stesse caratteristiche del Dx 700

Asform 690 - Dx 700 Mc - Qste 690 TM

Rm 800 N/mm² ReH 750 N/mm² HB 180-200

C 0,12 Si 0,10 Mn 1,60 P 0,025 S 0,010

Accio termomeccanico, microlegato, a bass tenore di carbonio, particolarmente idoneo alla deformazione a freddo.

Le caratteristiche di deformazione a freddo sono ottime. Questo materiale non è adatto invece per lavorazioni a caldo in quanto un apporto termico eccessivo potrebbe alterarne definitivamente le caratteristiche meccaniche.

Questo matreiale può essere saldato facilmente.

Applicazioni: Longheroni e telai per veicoli industriali, Pompe per calcestruzzo, Bracci scatolati per gru, Strutture per ponti ed edifici industriali, Pianali e Sponde per Ribaltabili.

T1A - Weldox 700 - Naxtra N700

Rm 760-900 N/mm² ReH 690 N/mm² HB 200-220

C 0,16 Mn 0,85 Si 0,30 P 0,035 S 0,04

Acciaio bonificato ad elevatissime caratteristiche resistenziali abbinata a buona tenacità, lavorabilità, saldabilità.

Le lavorazioni a freddo (piegatura, calandratura, cesoiatura) possono essere eseguite senza particolari difficoltà, purchè vengano tenuti presenti alcuni accordimenti di lavorazione. Questo materiale è facilmente saldabile a condizioni che vengano impiegati elettrodi appropriati.

Applicazioni: Mezzi di sollevamento, Macchine per il movimento della terra, Viabilità (cavalcavia, ponti), Stoccaggio, Edilizia, Trasporto materiali (Betoniere, Autocarri e Rimorchi, Autocisterne), ...