

**Max 400 - Abrazo 400 - Hardox 400 - Dillidur 400****Rm 1280-1540 N/mm2 ReH 1000 N/mm2 HB 400****C 0,2 Mn 1 Si 0,7 P 0,025 Cr 0,8**

Acciaio antiusura fornito allo stato temprato e rinvenuto, caratterizzato da un'ottima resistenza meccanica, per urto, per strisciamento. Può essere piegato. E' possibile usando utensili appropriati effettuare lavorazioni meccaniche. Per la SALDATURA si dovrà usare un materiale d'apporto adeguato. Applicazioni: Macchine per il movimento della terra e per il settore del trattamento rifiuti (compattatori), Trasporto e Trattamento ghiaia, Frantoi, Presse per rottami.

**Cor-Ten A (s335JWO) e Cor-ten B****Rm 440-480 N/mm2 ReH 320 N/mm2****C 0,12 Mn 0,35 Si 0,50 P 0,10 Ni 0,65**

Acciaio caratterizzato da elementi di lega che lo rendono particolarmente resistente alla corrosione atmosferica. Può essere piegato (rispettando i raggi di piegatura) e saldato con i più comuni metodi quali: arco con elettrodi rivestiti, arco soomerso, arco sotto gas protettivo. Applicazioni: Ponti, Viadotti, Passerelle, Sicurvia, Edilizia civile, Filtri, Ventilatori industriali, Condotte fumi, Caldaie, Carri ferroviari, Recinzioni, Pali per illuminazione. Il Cor-ten è generalmente usato allo stato "nudo". Se verniciato la sua durata può essere di 3-4 volte superiore ad un comune acc.

**Acciai Inossidabili****Rm N/mm2 ReH N/mm2****Aisi 430 - UNI X8Cr17****590 240****C 0,05 Cr 16,5**

Buona resistenza alla corrosione in ambiente moderatamente aggressivo. Buona resistenza all'ossidazione a caldo fino a 700° in esercizio continuo. Discreta attitudine alla formatura a freddo. Possibilità di ottenere un eccellente aspetto superficiale. La lucidatura a specchio li conferisce la massima resistenza alla corrosione. La saldatura può creare qualche problema legato all'ingrossamento del grano ed alla precipitazione di carburi di Cromo.

**Aisi 304 - UNI X5CrNi1810****690 240****C 0,04 Ni 8,5 Cr 18,5**

Buona resistenza alla corrosione in aria e in acqua ed a contatto con i prodotti alimentari. Ottima imbutibilità. Buona saldabilità e lucidabilità. Viene impiegato nell'industria chimica, alimentare, casearia ed enologica.

**Aisi 316L - UNI X2CrNiMo1712****700 240****C 0,03 Ni 11,5 Cr 17,5 Mo 2,0**

Elevata resistenza alla corrosione. Ottima saldabilità. Buona lucidabilità ed elevata duttilità. Viene impiegato negli impianti chimici e farmaceutici. Costruzioni saldate dell'industria navale, fotografica e tessile. Industria alimentare per la lavorazione di prodotti particolarmente aggressivi.

**Aisi 321 - UNI X6CrNiTi1811****700 240****C 0,03 Ni 9,2 Cr 17,50 Ti > 5,0**

Ottima resistenza alla corrosione intergranulare anche dopo saldatura. Ottima saldabilità. Buona resistenza alla ossidazione fino a temperature dell'ordine di 800°. Viene impiegato nell'industria chimica e negli impianti di produzione di energia soprattutto per costruzioni saldate o impieghi a temperatura mediamente elevate. Trova largo impiego anche nell'industria navale ed aeronautica.

**Alluminio****Rm N/mm2 ReH N/mm2 Dur. HB**

Stato Fisico: 0 (Ricotto) - H111 (Ricotto e Calibrato) - H32 (Incrudito e Stabilizzato - 1/4 crudo)

**Alluminio 99.5 - 1050A****0/H111****65-95****20-55****> 20****Si 0,25****Fe 0,40****Cu 0,05****Mn 0,05**

E' impiegato nelle parti scarsamente sollecitate con buona resistenza alla corrosione. Coperture, rivestimenti, pentolame, imballaggi, minuteria.

**Peralluman 5754****0/H111****190-240****> 80****> 52****Si 0,40****Fe 0,40****Cu 0,10****Mn 0,50****Peralluman 5754****H32****220-270****> 130****> 63****Si 0,40****Fe 0,40****Cu 0,10****Mn 0,50****Peralluman 5083****0/H111****275-350****> 125****> 73****Si 0,40****Fe 0,40****Cu 0,10****Mn 0,70****H32****305-380****>215****> 89****Si 0,40****Fe 0,40****Cu 0,10****Mn 0,70**

E' impiegato in pannellature e coperture mediamente sollecitate resistenti alla corrosione. Applicazioni navali, bulloneria speciale, ...

**Anticorodal 6082****T6****> 310****> 260****> 95****Si 1,00****Fe 0,50****Cu 0,10****Mn 0,70**

E' impiegato in strutture sollecitate anodizzabili, serramenti, arredamenti. Applicazioni decorative che richiedono un ottimo aspetto unitamente a discrete caratteristiche meccaniche.